

RESINA SILICONICA

Silicone 40A SLA

Silicone al 100% per parti morbide, flessibili e resistenti

La Silicone 40A Resin, basata su Pure Silicone Technology™, produce parti in silicone 100% con eccellente elasticità, resistenza chimica e termica.

**SCHEDA TECNICA DEL MATERIALE NYLON 12 POWDER**

	METRICO	METODO
Proprietà elastiche		
Carico di rottura a trazione	5 MPa	ASTM D412-06 di tipo C
Allungamento a rottura	230%	ASTM D412-06 di tipo C
Sollecitazione ad allungamento del 50%	0,4 MPa	ASTM D412-06 di tipo C
Sollecitazione ad allungamento del 100%	1 MPa	ASTM D412-06 di tipo C
Sollecitazione ad allungamento del 150%	2,1 MPa	ASTM D412-06 di tipo C
Deformazione permanente a compressione	20%	ASTM D395-03 (B)
Flessibilità Bayshore	34%	ASTM D2632
Resistenza al test di flessione Ross a 23 °C	> 500 000 cicli	ASTM D1052, (dentellato)
Resistenza al test di flessione Ross a -10 °C	> 500 000 cicli	ASTM D1052, (dentellato)
Altre Proprietà		
Durezza Shore	40A	ASTM 2240
Viscosità (a 35 °C)	7800 cP	
Temperatura di transizione vetrosa	-107°C	ASTM D4065

Altezza layer di stampa

0,1 mm

Dimensioni di stampa

158,6 x 158,6 x 294,4 mm

Tolleranze

± 0,08mm

Applicazioni

- Guarnizioni
- Connettori
- Tappi
- Pinze e Grip
- Stampi per colata
- Dispositivi Medici

La Silicone 40A Resin è in fase di valutazione come dispositivo per il contatto con la pelle in accordo con la norma ISO 10993-1 per i seguenti endpoint di biocompatibilità:

Standard ISO	Risultato
EN ISO 10993-5:2009	In attesa dei dati del test
ISO 10993-23:2021	In attesa dei dati del test
ISO 10993-10:2021	In attesa dei dati del test

COMPATIBILITÀ DEI SOLVENTI

Incremento percentuale di peso in 24 ore per un cubo di 1 x 1 x 1 cm stampato e immerso nei rispettivi solventi:

Solvente	Incremento di peso (%) in 24 ore
Acido acetico 5%	< 0,1
Acetone	11,5
Candeggina, NaClO 5% circa	< 0,1
Acetato di isobutile	92,3
Combustibile diesel	32,9
Glicole dietilenico monometiletero	2,5
Fluido idraulico	10
Perossido di idrogeno (3%)	< 0,1
Acido Cloridrico (10%)	0,4
Alcool isopropilico	5,9
Olio minerale pesante	1,6
Olio minerale leggero	2,0
Acqua salina (NaCl 3,5%)	< 0,1
Skydrol 5	23,2
Soluzione di idrossido di sodio (0,025% pH = 10)	< 0,1
Acetato di isobutile	92,3
TPM	Nb
Acqua Distilata	< 0,1
Xilene	Nb