

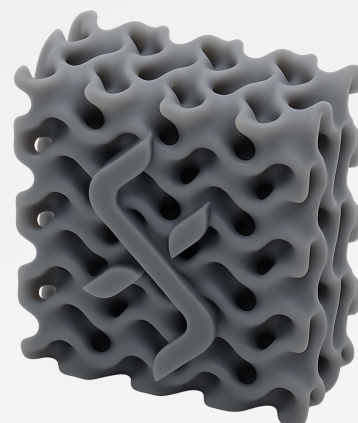
Resina Standard

Resin Draft SLA

Per una prototipazione veramente rapida

La Draft Resin permette di stampare fino a quattro volte più velocemente rispetto ai materiali standard di Formlabs, rendendola quindi ideale per la realizzazione di prototipi iniziali e iterazioni rapide che ti aiuteranno a ridurre i tempi necessari per il lancio dei prodotti sul mercato.

Le parti stampate con la Draft Resin presentano una finitura liscia grigia e un Alto livello di precisione.

**SCHEDA TECNICA DEL MATERIALE NYLON 12 POWDER**

	METRICO	METODO
Proprietà elastiche		
Carico di rottura a trazione	36 MPa	ASTM D638 Tipo 1
Modulo di elasticità	1700 MPa	ASTM D638 Tipo 1
Allungamento a rottura (X/Y)	5%	ASTM D638 Tipo 1
Allungamento a rottura (Z)	Nb	ASTM D638 Tipo 1
Proprietà di resistenza alla flessione		
Resistenza alla flessione	1800 MPa	ASTM D790 A
Modulo a flessione	Nb	ASTM D790 A
Proprietà d'impatto		
Resistenza all'urto Izod	29 J/m	ASTM D256
Proprietà in relazione alla temperatura		
Temperatura di distorsione termica a 1,8 MPa	44 °C	ASTM D648
Temperatura di distorsione termica a 0,45 MPa	53 °C	ASTM D648

Altezza layer di stampa
0,1 mm

Dimensioni di stampa
330 x 200 x 300 mm

Tolleranze
± 0,08mm

Applicazioni

- Prototipi iniziali
- Iterazioni di design rapidi
- Dimostrazioni di prodotto
- Applicazioni di design
- Espositori e decorazioni

COMPATIBILITÀ DEI SOLVENTI

Incremento percentuale di peso in 24 ore per un cubo di 1 x 1 x 1 cm stampato e immerso nei rispettivi solventi:

Solvente	Incremento di peso (%) in 24 ore
Acido acetico 5%	0,18
Acetone	4,24
Candeggina, NaClO 5% circa	0,14
Acetato di isobutile	0,11
Combustibile diesel	0,10
Glicole dietilenico monometiletero	0,77
Fluido idraulico	<0,1
Perossido di idrogeno (3%)	0,23
Isoottano	<0,1
Alcool isopropilico	< 0,1
Olio minerale pesante	< 0,1
Olio minerale leggero	<0,1
Acqua salina (NaCl 3,5%)	0,34
Skydrol 5	0,31
Soluzione di idrossido di sodio (0,025% pH = 10)	0,28
Acido forte	<0,1
TPM	0,29
Acqua	< 0,1
Xilene	< 0,1