

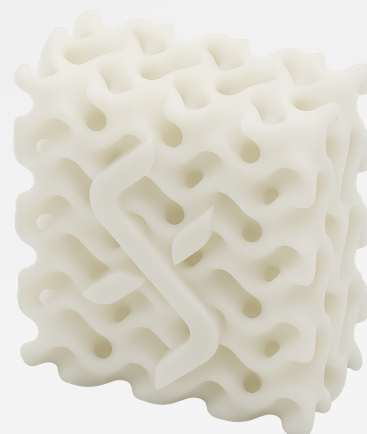
MATERIALE INGEGNERISTICO

Resin 4k SLA

prototipi per uso ingegneristico rigidi e resistenti

Rafforzata con vetro, la Rigid 4000 Resin consente di stampare con una finitura liscia e lucida, ed è quindi ideale per parti rigide e robuste, che possono sopportare un livello minimo di distorsione.

Valuta l'uso della Rigid 4000 Resin per applicazioni generiche che richiedono il sostegno di carichi pesanti.



SCHEDA TECNICA DEL MATERIALE NYLON 12 POWDER

	METRICO	METODO
Proprietà elastiche		
Carico di rottura a trazione	69 MPa	ASTM D638 Tipo 1
Modulo di elasticità	4100 MPa	ASTM D638 Tipo 1
Allungamento a rottura (X/Y)	5,3%	ASTM D638 Tipo 1
Allungamento a rottura (Z)	Nb	ASTM D638 Tipo 1
Proprietà di resistenza alla flessione		
Resistenza alla flessione	105 MPa	ASTM D790 A
Modulo a flessione	3400 MPa	ASTM D790 A
Proprietà d'impatto		
Resistenza all'urto Izod	23 J/m	ASTM D256
Proprietà in relazione alla temperatura		
Temperatura di distorsione termica a 1,8 MPa	60 °C	ASTM D648
Temperatura di distorsione termica a 0,45 MPa	77 °C	ASTM D648
Dilatazione Termica (0-150 °C)	63 µm/m/°C	ASTM E831-13

Altezza layer di stampa
0,1 mm

Dimensioni di stampa
158,6 x 158,6 x 294,4 mm

Tolleranze
± 0,08mm

Applicazioni

- Supporti e attacchi
- Parti con pareti sottili
- Dime e fissaggi
- Simula la rigidità del Peek

COMPATIBILITÀ DEI SOLVENTI

Incremento percentuale di peso in 24 ore per un cubo di 1 x 1 x 1 cm stampato e immerso nei rispettivi solventi:

Solvente	Incremento di peso (%) in 24 ore
Acido acetico 5%	0,8
Acetone	3,3
Candeggina, NaClO 5% circa	0,69
Acetato di isobutile	< 0,1
Combustibile diesel	< 0,1
Glicole dietilenico monometiletero	1,4
Fluido idraulico	0,17
Perossido di idrogeno (3%)	0,87
Isoottano	< 0,1
Alcool isopropilico	0,38
Olio minerale pesante	0,15
Olio minerale leggero	0,22
Acqua salina (NaCl 3,5%)	0,71
Skydrol 5	1,1
Soluzione di idrossido di sodio (0,025% pH = 10)	0,68
Acido forte	5,3
TPM	Nb
Acqua	0,7
Xilene	< 0,1