

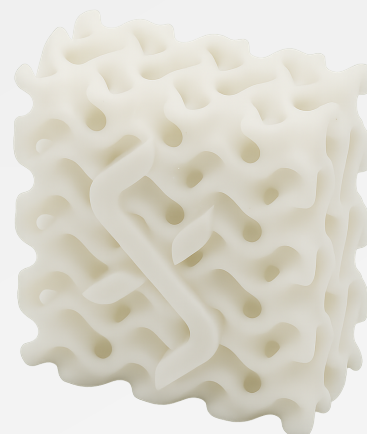
MATERIALE INGEGNERISTICO

Resin 10k SLA

Prototipi per uso industriale rigidi e resistenti

Questa resina ad alta concentrazione di vetro è il materiale più rigido del nostro catalogo per l'ingegneria. Scegli la 10K Resin per parti industriali precise che devono sostenere carichi pesanti senza piegarsi.

La 10K Resin è caratterizzata da una finitura superficiale liscia e opaca e da un'elevata resistenza al calore e alle sostanze chimiche.



SCHEDA TECNICA DEL MATERIALE NYLON 12 POWDER

	METRICO	METODO
Proprietà elastiche		
Carico di rottura a trazione	55 MPa	ASTM D638 Tipo 1
Modulo di elasticità	7500 MPa	ASTM D638 Tipo 1
Allungamento a rottura (X/Y)	2%	ASTM D638 Tipo 1
Allungamento a rottura (Z)	Nb	ASTM D638 Tipo 1
Proprietà di resistenza alla flessione		
Resistenza alla flessione	84 MPa	ASTM D790 A
Modulo a flessione	6000 MPa	ASTM D790 A
Proprietà d'impatto		
Resistenza all'urto Izod	41 J/m	ASTM D256
Proprietà in relazione alla temperatura		
Temperatura di distorsione termica a 1,8 MPa	82 °C	ASTM D648
Temperatura di distorsione termica a 0,45 MPa	163 °C	ASTM D648
Dilatazione Termica (0-150 °C)	47 µm/m/°C	ASTM E831-13

Altezza layer di stampa
0,1 mm

Dimensioni di stampa
330 x 200 x 300 mm

Tolleranze
± 0,08mm

Applicazioni

- Stampi a iniezione e inserti
- Simula la rigidità del vetro
- Simula termoplastiche fibra
- Dime e fissaggi termo resistenti
- Modelli test aerodinamici

COMPATIBILITÀ DEI SOLVENTI

Incremento percentuale di peso in 24 ore per un cubo di 1 x 1 x 1 cm stampato e immerso nei rispettivi solventi:

Solvente	Incremento di peso (%) in 24 ore
Acido acetico 5%	< 0,1
Acetone	< 0,1
Candeggina, NaClO 5% circa	0,1
Acetato di isobutile	< 0,1
Combustibile diesel	< 0,1
Glicole dietilenico monometiletero	0,4
Fluido idraulico	0,2
Perossido di idrogeno (3%)	< 0,1
Isoottano	0
Alcool isopropilico	< 0,1
Olio minerale pesante	< 0,1
Olio minerale leggero	0,2
Acqua salina (NaCl 3,5%)	0,1
Skydrol 5	0,6
Soluzione di idrossido di sodio (0,025% pH = 10)	0,1
Acido forte	0,2
TPM	Nb
Acqua	< 0,1
Xilene	< 0,1