

Filamenti FDM

PET-G FDM

Eccezionale rigidità, stabilità e resistenza al calore

Il PET è un materiale estremamente resistente che permette di ottenere stampe robuste e durature. Il basso coefficiente di ritiro rende questo materiale ottimo per stampe 3D che hanno superfici piane di grandi dimensioni.



SCHEDA TECNICA DEL MATERIALE TPU 82A FDM

	METRICO	METODO
Proprietà meccaniche		
Carico di rottura a trazione (X/Y)	61 MPa	ISO 527
Modulo elasticità	3100 MPa	ISO 527
Allungamento a rottura (X/Y)	4%	DIN 53504-S2
Allungamento a rottura (Z)	Nb	DIN 53504-S2
Resistenza alla flessione (X/Y)	68 MPa	DIN 53504-S2
Resistenza alla flessione (Z)	Nb	DIN 53504-S2
Modulo di Flessione (X/Y)	2100 MPa	DIN 53504-S2
Modulo di Flessione (Z)	800 MPa	DIN 53504-S2
Resistenza all'urto con intaglio	4,7 KJ/m2	ISO 34-1
Resistenza all'urto senza intaglio	No rotture KJ/m2	ISO 815
Deformazione permanente a compressione 70 °C	Nb	ISO 815
Proprietà termiche		
Temperatura di transizione vetrosa	74,2 °C	DSC, 10°C/min
Temperatura di fusione	190 °C	DSC, 10°C/min
infiammabilità	V-2 (3,2mm)	UL94
Temperatura di rammollimento Vicat	78 °C	ISO 306, GB/T 1633

Altezza layer di stampa

0,1-0,3 mm

Dimensioni di stampa

240 x 350 x 280 mm/400X200X3000mm

Tolleranze

± 0,2mm

Applicazioni

- Eccezionali proprietà meccaniche
- Resistente al calore fino a circa 90 °C
- 100% riciclabile
- Elevata resistenza chimica
- Basso coefficiente di ritiro